

[優 良 賞] 精密冷間鍛造によるヘリカルギヤの量産化

株式会社 サンノハシ

〒340-0834 埼玉県八潮市大曽根 1218

TEL 048(996)0383

金型に素材を投入し、冷間鍛造油圧プレス機により絞り加工を行い、一工程で高精度の歯車諸元を形成する技術。

これまで不可能だった高モジュール、高ねじれ角のヘリカルギヤを冷間鍛造により 4~5 級精度で加工できるようにした。従来は切削加工した後歯車に加工するなど加工時間を要していたが、冷間鍛造により大幅な加工時間の短縮を実現した。自動車用部品のみならず、一般産業機械の駆動部品として用途拡大が見込まれる。

