

[優良賞] 切屑の出ないインライン樹脂シート切断機



代表取締役社長
藤井 正典 氏

甲南設計工業株式会社

〒664-0003 兵庫県伊丹市大野2丁目206番地

TEL. 072 (784) 5388

<http://www.konansk.co.jp/>

樹脂シート押出成形工程で、切屑を発生せず、切断時間が短く、切断面がきれいな高精度インライン樹脂シート切断機。従来の樹脂シート切断機はハサミのような2枚の刃でせん断するシャー式切断機か丸鋸式切断機の2方式が主流で、いずれも切屑の発生が避けられず、調整作業が面倒などの問題があった。

開発したインライン樹脂シート切断機は、厚さ0.1-10mmのシートを1.0mm以下の極薄刃1枚を上から下ろして切断する。包丁で食材を切る要領でシートを瞬時に切断するという、これまでにない方式を実現した。ライン上を移動する樹脂シートを高精度で切断するため刃部分もラインに追従する機構にしている。切断面は他方式に比べ飛躍的にきれいになり、研磨などの後処理を必要としない。騒音もほとんど発生しない。樹脂製造工程の各種装置を開発してきた経験を生かした。

極薄刃は特殊な熱処理を施して長寿命化したため、交換頻度は1-3か月に1度と少ない。刃の交換もホルダーに替え刃を取り付けるだけででき、熟練を要さない。アクリル系樹脂の一部など脆く割れやすい樹脂を切ることは難しいが、ポリエチレン (PE)、ポリプロピレン (PP)、ポリカーボネート (PC)、アクリロニトリル・ブタジエン・スチレン (ABS) 樹脂など一般的な樹脂のほとんどを切断できる。

国内樹脂シートメーカーが切断装置を同機に更新するケースが増えている。今後、新規製造ライン導入が見込める海外にも販売を増やしていく。

