

山形鋼の90°を崩さずにR曲げする加工法と治具

〔技術・製品の概要と特徴〕

山形鋼のV字状を変形させることなく湾曲（R状）に曲げることができる特殊な加工法と、その加工に用いる治具。2つの山形鋼を筒状に組み合わせてクランプし、曲げ過重を加えることで断面状態を保ったままその稜線を中心に曲げることができる。しかも既存のベンダを用い治具を交換するだけで加工できるため、加工が容易で低コスト生産が可能。特に2つの山形鋼を同時に加工できることから生産効率がよく型崩れがなく均一に曲げられる。



〔用 途〕

- (1) トンネル掘削工事におけるセグメント
- (2) 温室の屋根材、タンク類の骨組み
- (3) 半導体、パチンコ玉が通る軌道

〔希望する技術移転の(1)形態・(2)相手先・(3)地域〕

- (1) 特許実施権供与
- (2) 企業規模不問
- (3) 国内に限る

〔開発段階〕

試作・実験（完了） 製造・販売実績
関連特許（出願中）

〔提供可能資料など〕

サンプル、特許公報