

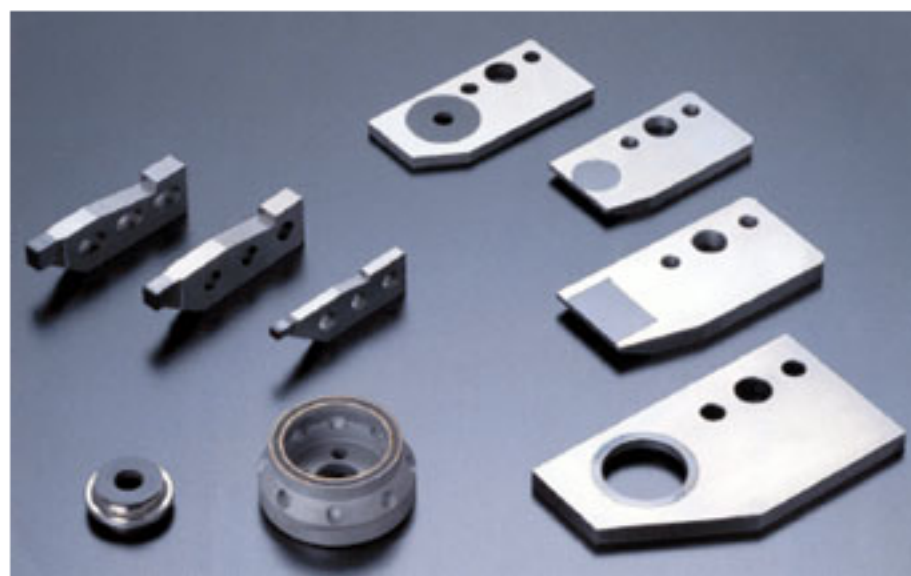
放電加工機による焼結ダイヤモンドの精密微細加工

〔技術・製品の概要と特徴〕

HV7,000以上といわれる超高硬度材料である焼結ダイヤモンドの精密微細加工技術。

φ0.05mmの精密孔加工をはじめ、形状加工、接合加工などを行うことができる。

焼結ダイヤモンドは、硬さ、耐摩耗性の要求される部品に最適の素材であるため、機械部品などに広範囲での応用が可能。また、チタン、アルミ、耐熱合金、タングステン、モリブデン等の精密微細加工も可能。



〔用途〕

- (1) ベアリング加工用治具、ガイドブッシュ、切削工具、測定子
- (2) センタレスブレード、センター、ヒーターツール、微小部品吸着ノズル
- (3) その他耐摩耗部品

〔希望する技術移転の(1)形態・(2)相手先・(3)地域〕

- (1) 生産委託
- (2) 企業規模不問
- (3) 国内・海外いずれでもよい

〔開発段階〕

〔提供可能資料など〕

製造・販売実績 (有)
関連特許 (出願中)

技術資料、パンフレット