

矩形状コイル（角型エッジワイズコイル）の製造方法と製造装置

概要・品質・性能

横断面の形状が長方形の平角線を用いた角型のエッジワイズコイルを加工する方法。

従来の角型エッジワイズコイルと異なり、コーナー部分の内側の膨みを0～5%程度と大幅に小さくでき、しかも直線部分の歪みがないため、コイル寸法精度は格段に向上する。さらに1ターン毎に内径寸法を連続して変化させることができるため、台形状コイル（線積率の大幅な向上）が可能となり、モータ用コイルとしては最適である。また、小型化の他に放熱性も向上するので大型変圧器用途へも対応可。

コイルサンプル①



コイルサンプル②



用途

- (1) ハイブリッド自動車（電気自動車）のモータ用コイル、リアクトルコイル等
- (2) 大型モールド変圧器等

技術移転

- (1) 形態 部品・製品の供給、特許実施権供与
- (2) 相手先 自動車・変圧器・モータ・巻線機メーカー等
- (3) 地域 国内・海外いずれでもよい

実用化・情報

〔試作・実験〕完了
 〔製造・販売実績〕数社への納入実績あり
 〔技術情報の提供〕特許公報等、サンプル
 〔情報提供者〕三映電子工業（株）
 縦形コイル開発事業部 井出 強
 〔連絡先〕（財）りそな中小企業振興財団 事務局
 TEL.03-3444-9541 FAX.03-3444-9546

特許等

特許番号：特許第4059888号
 登録日：平成19年12月28日
 特許権者：三映電子工業（株）