

連続乾式バイオガス化システム

概要・品質・性能

そのままの状態を生ゴミを嫌気醗酵機内でメタンガス化し、ガス化残渣を直接好気醗酵機に移送、好気性醗酵により醗酵乾燥し、新原料と混合調整して再びガス化する循環システム。

本システムの特徴は原料投入から残渣処理まで、クローズドで外部に露出することなく、連続処理が出来る連続乾式ガス化システム。乾式バイオマスガス化システムとしては国内初。海外導入技術は3つのシステムが国内で検証中であるが、システム構成が複雑か、またはバッチ方式である。

嫌気醗酵機としての販売実績は無いが好気醗酵機としては100台以上の販売実績がある。この好気醗酵機の機密性を高めたのが当嫌気醗酵機。機械の小型化で量産効果による低価格化が可能。



用途

(1) 各種食品工場残渣、焼却場の厨芥ゴミ、家畜糞等のガス化

技術移転

- (1) 形態 共同研究開発
 (2) 相手先 ゼネコン、プラントメーカー、総合商社エネルギー関連企業
 (3) 地域 国内・海外のいずれでもよい

実用化・情報

〔試作・実験〕 未了
 〔製造・販売実績〕 無し
 〔技術情報の提供〕 技術資料、特許公報等
 〔情報提供者〕 協和化工(株)
 担当者 及川睦雄(代表取締役)
 〔連絡先〕 (財)りそな中小企業振興財団 事務局
 TEL.03-3444-9541 FAX.03-3444-9546

特許等

特許出願中(本システム)
 公開番号: 2007-54764
 特許権者: 協和化工(株)
 関連特許: (醗酵装置)
 特許番号: 特許第2985128号