

溶接用クランパー及びクランパー

概要・品質・性能

従来のクランプの90°以上反対側を挟み、270°位まで反対側を挟む原理のクランパー。金属及び剛性材で出来た物は少なく180°反対側を挟む物で、スポット溶接用としてあったが、振れて狂いが生じた。しかし、本製品は従来の原理を逆転しているため簡単な形状で多くの物が考えられる。



用途

- (1) 自動車板金
- (2) 修理工場、他にも応用可能

技術移転

- (1) 形態 特許実施権供与
- (2) 相手先 問わない(製造販売に意欲的企業)
- (3) 地域 国内・海外のいずれでもよい

実用化・情報

[試作・実験] 完了
 [製造・販売実績] 無し
 [技術情報の提供] 技術資料、パンフレット
 [情報提供者] 長坂自動車板金塗装 長坂貴典
 [連絡先] (財)りそな中小企業振興財団 事務局
 TEL.03-3444-9541 FAX.03-3444-9546

特許等

特許出願中
 公開番号：特開2000-126868
 特許等権利者名：長坂貴典