

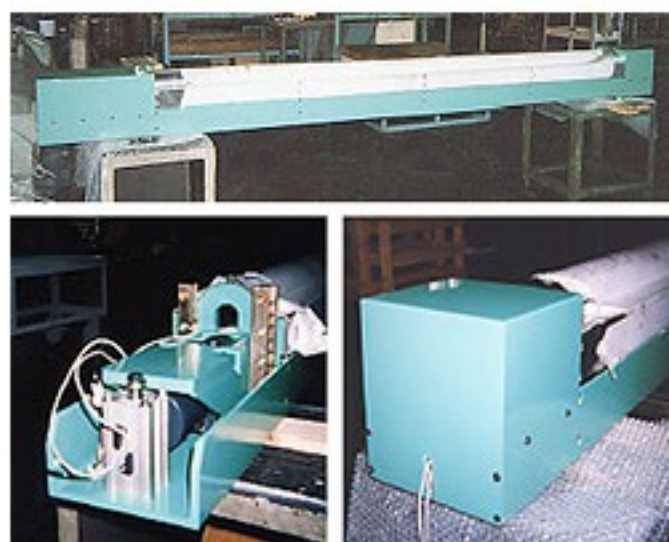
切り粉回収装置

概要・品質・性能

電縫銅管製造ラインにおける銅管両端の切削加工工程で発生し、製品不良の要因となる切り粉を回収するマグネットローラー構造の切り粉回収装置。

マグネットローラーは、コア形状のフェライトマグネットを井げたに張り付けてロール状に成形したもので、ステンレケースで覆われている。これを銅板の約10mm上部にセットし、銅板の流れ方向と逆の方向にマグネットローラーを回転させることで、切り粉や鉄粉を連続的に吸着・回収する仕組み。

吸着・回収された切り粉は、ステンレケース内でマグネットローラーが上下運動することで離脱する。



用途

(1) 電縫銅管製造ラインにおける残留・飛散切り粉の回収だけでなく、他の製造ラインにおける鉄粉・切り粉回収装置として活用可能。

技術移転

(1) 形態 特許実施権供与
(2) 相手先 問わない
(3) 地域 国内に限る

実用化・情報

[試作・実験] 完了
[製造・販売実績] 有り
[技術情報の提供] 技術資料、特許公報等
[情報提供者] 門前技術研究所開発部 門前 範郎
[連絡先] (財)りそな中小企業振興財団
TEL.03-3444-9541 FAX.03-3444-9546

特許等

特許出願中
特許出願人：門前 範郎
特許出願人：新川電機（株）
特許出願人：新日本製鐵（株）
公開日：平成12年11月7日
公開番号：特開2000-308943

(審査請求済18年3月)