

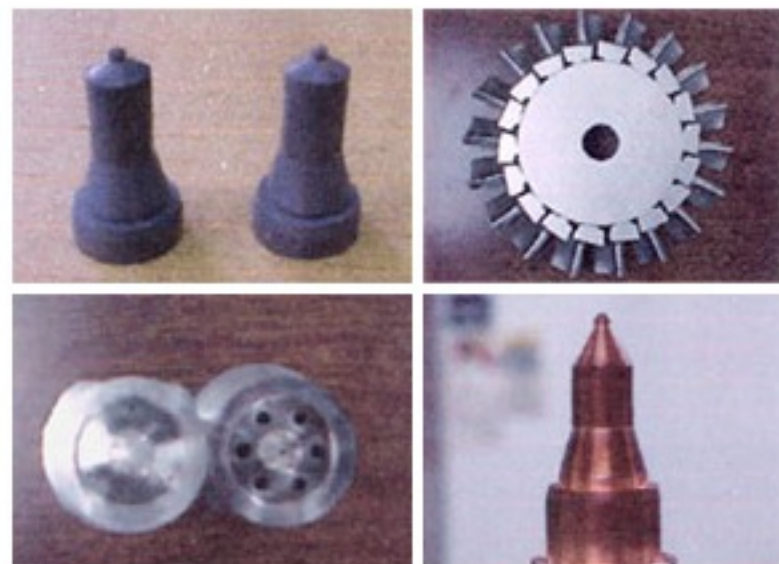
金属粉末成形製造法による微細加工

概要・品質・性能

独自の金属粉末成形製造法（ONE-STEP製法）による微細加工。

ONE-STEP製法は、脱脂を行わない射出成形方法で、機械加工できない製品やプラスチックなど、熱・強度に難点がある製品の成形に適している。

金属粉末の混合による新素材と新素材を利用したティール・ノズル、「置き中子（低融点の材料を使用した製品内部成形用補助部材）」を利用した中空タービン・ブレード（1100℃の耐熱性）、独自の真空焼結炉の製造等が可能。



用途

- (1) 金属粉末成形製造法のシステム販売
- (2) 商品開発（ノズル噴射孔 $100\mu\sim 50\mu$ ）・中空タービン・ブレード（発電機用）

技術移転

- (1) 形態 特許実施権供与
- (2) 相手先 金属加工・組み立て業種（金属粉末成形製造法に理解ある又は興味ある企業）
- (3) 地域 国内・海外いずれでもよい

実用化・情報

〔試作・実験〕完了
 〔製造・販売実績〕有り
 〔技術情報の提供〕技術資料、パンフレット、特許公報等、サンプル
 〔情報提供者〕(有)ミムテクノロジー ジャパン
 〔連絡先〕(財)りそな中小企業振興財団 事務局
 TEL.03-3444-9541 FAX.03-3444-9546

特許等

出願人：西原 章夫 他
 出願番号：特願2003-108527
 出願日：平成15年4月14日