

ASA2500レベルの耐圧性能を有するFRP製GPI標準フランジの試作

概要・品質・性能	<p>FRP材の遠心成形技術により、外巻成形法で成形される従来品の2倍以上の耐圧性能（最大でASA2500レベル）を有するGPI標準フランジを試作。同社の遠心成形技術の集大成の一環として実施された。</p> <p>成形時間は20分程度で脱型が可能と通常の1/100まで短縮。接合面研削を除き二次加工が不要で、材料の歩留まりに優れる。加えて、量産化に向けて、重機を用いない軽量作業環境における量産を可能にするため、ハンドリングする金型の外径をFRP化することで20kg以下と軽量化した。さらに離型面にテフロンコーティングした「遠心成形・突出脱型」金型を開発・製造した。</p> <p>試作品はバスタブに用いられている材料と基本的に同質で不燃性。溶剤などに溶解せず無害。高耐久性のため鉄管では錆びて交換が必要だったが、ほぼ交換を不要にした。油田開発・温泉開発などに役立つと見込まれる。サンプルの試作は前金有償。</p>	
用途	<p>(1) 石油精製に多用される耐食性のFRPフランジ継ぎ手</p> <p>(2) 油田開発・温泉開発</p>	<p>技術移転</p> <p>(1) 形態 生産委託</p> <p>(2) 相手先 問わない</p> <p>(3) 地域 国内・海外いずれでもよい</p>
実用化・情報	<p>[試作・実験] 完了</p> <p>[製造・販売実績] 有り</p> <p>[技術情報の提供] 技術資料、パンフレット、特許公報等、サンプル</p> <p>[情報提供者] NBLマテリアル(株) 取締役 辰巳 泰我</p> <p>[連絡先] (公財) りそな中小企業振興財団 TEL 03-3444-9541 FAX 03-3444-9546</p>	<p>特許等</p> <p>出願中</p> <p>公開番号：特開2016-17550</p> <p>公開日：平成28年2月1日</p> <p>出願人：(株)NBL研究所</p> <p>発明者：下左近 峻志・武西 加奈子・西野 義則・田村 進一</p> <p>名称：FRP高圧管接着継ぎ手の構造</p>