

角パイプおよびフラットバーのねじり加工とR曲げ加工				
概要・品質・性能	<p>直線状で中が空洞の角パイプ（正方形・長方形）、平楕円パイプおよびフラットバーのねじり加工技術。ねじり加工を施すことで従来の金属では表現できない柔らかさが演出でき、デザイン的な拡がりが可能となる。さらにR曲げ加工を加えることで斬新な発想やイメージが湧き、加工品の新たな用途展開が見込める。</p> <p>角パイプの内部に独自のプラスチック素材を充填し、隙間は砂、松ヤニ、ロウ、米粒などで埋める。その両端を自社開発の機械にセットし、外側へ引く力を加えながら回転させてねじり加工する。美観性の向上ばかりでなく、軽量化や横からの圧力（応力）への耐性強化を実現した。現在のところ 50 mm×50 mmの角パイプまで加工できる。</p>			
用途	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="185 875 842 1070">           (1) 花立て・ペン立て・オブジェ            (2) フロアシステム関連部材            (3) 建造物の目隠し            (4) 耐震性強化用の柱         </td> <td data-bbox="842 875 900 1070">技術移転</td> <td data-bbox="900 875 1490 1070">           (1) 形態 部品・製品の供給            (2) 相手先 問わない            (3) 地域 国内・海外いずれでもよい         </td> </tr> </table>	(1) 花立て・ペン立て・オブジェ (2) フロアシステム関連部材 (3) 建造物の目隠し (4) 耐震性強化用の柱	技術移転	(1) 形態 部品・製品の供給 (2) 相手先 問わない (3) 地域 国内・海外いずれでもよい
(1) 花立て・ペン立て・オブジェ (2) フロアシステム関連部材 (3) 建造物の目隠し (4) 耐震性強化用の柱	技術移転	(1) 形態 部品・製品の供給 (2) 相手先 問わない (3) 地域 国内・海外いずれでもよい		
実用化・情報	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="185 1070 842 1408">           [試作・実験] 完了            [製造・販売実績] 無し            [技術情報の提供] サンプル            [情報提供者] (株)仁 伊丹製作所 伊丹 尊志            [連絡先] (公財)りそな中小企業振興財団            TEL 03-3444-9541 FAX 03-3444-9546         </td> <td data-bbox="842 1070 900 1408">特許等</td> <td data-bbox="900 1070 1490 1408">無し</td> </tr> </table>	[試作・実験] 完了 [製造・販売実績] 無し [技術情報の提供] サンプル [情報提供者] (株)仁 伊丹製作所 伊丹 尊志 [連絡先] (公財)りそな中小企業振興財団 TEL 03-3444-9541 FAX 03-3444-9546	特許等	無し
[試作・実験] 完了 [製造・販売実績] 無し [技術情報の提供] サンプル [情報提供者] (株)仁 伊丹製作所 伊丹 尊志 [連絡先] (公財)りそな中小企業振興財団 TEL 03-3444-9541 FAX 03-3444-9546	特許等	無し		

