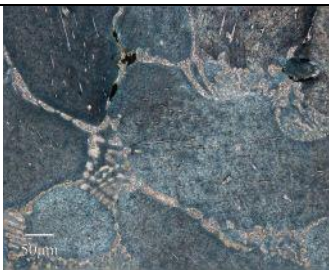
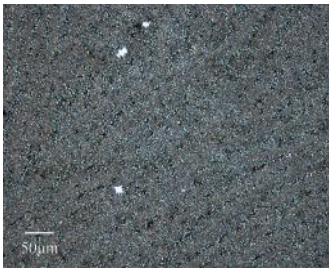


急冷凝固鑄造法「SRM工法」による新合金材料「ALZS（アルツ）」		
<p>概要・品質・性能</p>	<p>独自開発の急冷凝固鑄造法「SRM 工法」により鑄造時の内部欠陥や偏析を抑止し、高強度化と高品質化を実現した新しい亜鉛合金材料。</p> <p>急冷凝固鑄造法は水を冷媒として急冷させ、凝固する合金鑄造技術。鑄造時に発生するピンホールや巣などの内部欠陥の抑制、および偏析などを抑制できる。「ALZS」は試作用射出成形金型に多く使用されている亜鉛合金材料の配合を見直し、高強度化と高品質化を目的に急冷凝固鑄造法で鑄造された高耐久亜鉛合金材料。引張強度は亜鉛材料に比べて約1.6倍の強度を持ち、熱伝導率も向上して金型の均熱化が図れるため、樹脂材料の安定成形とハイサイクル化が可能となる。</p> <p>急冷凝固鑄造法は、このほかアルミ合金のADC12や鑄鉄のFCD440などの物性向上、さらにはレアメタルフリーなど既存材料の成分調整にも応用できる。</p>	 <p>従来のZAS</p>  <p>ALZS</p>
<p>用途</p>	<p>① 射出成形用金型・工作機械・輸送機器の素形材料</p> <p>② 耐摩耗性・耐久性などの価値を付与した機能部品</p>	<p>技術移転</p> <p>① 形態 共同研究開発、研究開発委託、その他</p> <p>② 相手先 企業規模は問わない</p> <p>③ 地域 国内・海外いずれでもよい</p>
<p>実用化・情報</p>	<p>[試作・実験] 完了</p> <p>[製造・販売実績] 有り</p> <p>[技術情報の提供] パンフレット</p> <p>[情報提供者] モディアクリエイト(株) 代表取締役 國井 真澄</p> <p>[連絡先] りそな中小企業振興財団 TEL 03-3444-9541 FAX 03-3444-9546</p>	<p>特許等</p>