【成形加工】 N-08-17

## 電磁波吸収材およびその製造方法

一定温度条件で炭化処理した帯状脱脂綿(不織布)に樹脂またはゴムを含浸し、乾燥した製品を発泡スボール等のスペーサに張り付け、その反対側に金要属箔等張り付けたもので、高い電磁波吸収性を備えている。

電磁波の吸収力は、周波数が 4~6GHz の範囲で最大 47dB に達し、15~20dB 以上を確保する。スペー質 サの厚さを変えることで適応周波数の変更が可能。 形状は幅 6cm、長さ 5~10cm、厚さ 1 mm弱の黒色シート状で、軽量で柔軟性に富み、施工時の制約が少なく簡単に取り扱える。

能 URL <a href="http://www.kakui.co.jp/index.html">http://www.kakui.co.jp/index.html</a>

・電磁波障害の可能性がある各種機器

・自動車、飛行機等の周辺材

· 涂

「試 作・実 験] 有り

実

用

化

情

報

[製造・販売実績] 無し

[技術情報の提供]技術資料、特許公報等、サンプル

[情報提供者] カクイ㈱ 専務 中精一

[連 絡 先] (公財)りそな中小企業振興財団

TEL:03-3444-9541 FAX:03-3444-9546 等

製品の状況



技 (1)形 態:特許実施権供与

術 (2)相手先:問わない

移 (3) 地 域: 国内・海外いずれでもよい

特許番号:第4152798号

特 登 録 日:2008/07/11

転

発明名称:電磁波吸収材およびその製造方法

許 特許権者:カクイ㈱

2011/01