

**TKE** ティーケーエンジニアリング株式会社

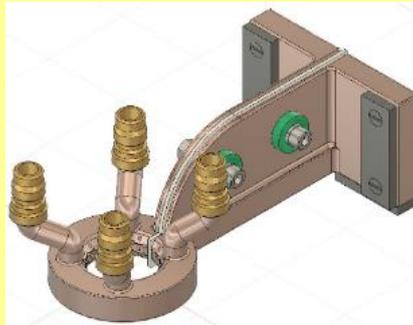
「環境と技術は、引き算から足し算でイノベーション」

金属3Dプリンターによる受託造形

## 高周波熱処理用加熱コイルを製作

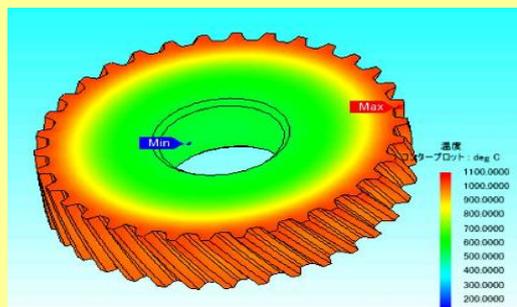
2D図面

⇒3D-CADへ変換



熱処理

シミュレーション  
による解析



3Dプリンターによる造形⇒組立



ティーカーエンジニアリング株式会社 TEL 0567-56-6721

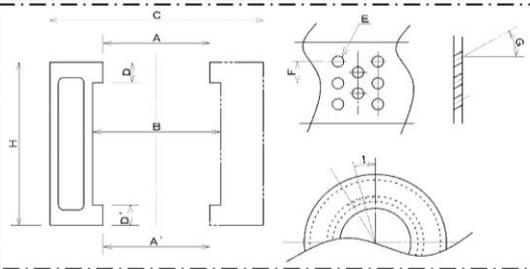
第2営業部 宮崎 杉浦 E-mail : tk-engineering@takao-net.co.jp

ホームページ : <https://www.takao-net.co.jp/tke/>

# 高周波熱処理用加熱コイルを製作

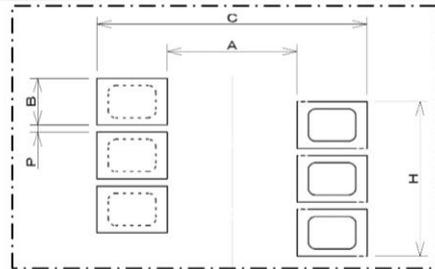
## AM コイル for Induction Heating Printing by T K E

### 外径定置焼入コイル



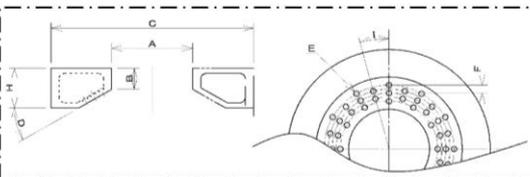
- ・ 外径 (C) =  $\phi$  200以下
- ・ 高さ (H) = 250mm以下
- ・ その他は、ご指定寸法で製作

### 内径定置焼入コイル



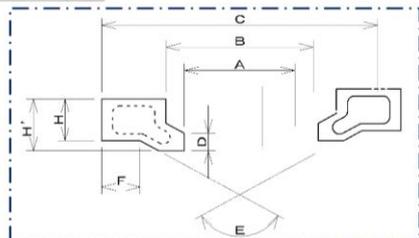
- ・ 外径 (C) =  $\phi$  200以下
- ・ 高さ (H) = 200mm以下
- ・ その他は、ご指定寸法で製作

### 外径移動焼入コイル(焼入れ冷却水有り)



- ・ 外径 (C) =  $\phi$  200以下
- ・ その他は、ご指定寸法で製作

### 外径移動焼入コイル(焼入れ冷却水無し)



- ・ 外径 (C) =  $\phi$  200以下
- ・ その他は、ご指定寸法で製作

※上記以外のどのような形状のコイルも3DPで製作致します。

1. 高周波熱処理用加熱コイルの造形は多数実績有り
2. 金属3Dプリンターによる一体造形⇒ろう付け箇所が無い為、長寿命
3. 設計に制約が無い⇒設計の自由度向上
4. 熱処理シミュレーションで検証し、コイル設計のアドバイス可能