

# [優良賞] 高精度CNC工具研削盤「AGE30FX」



取締役社長  
清水 大介 氏

牧野フライス精機株式会社

〒243-0303 神奈川県愛甲郡愛川町中津4029

TEL.046 (285) 0446

<https://www.makinoseiki.co.jp/>



工具研削盤「AGE30FX」は「AGE30」の後継機種で、加工可能工具径は直径3ミリ-25ミリメートル。高精度、安定加工を引き継ぎつつ、砥石（といし）や加工対象物（ワーク）を交換する性能を大幅に向上した。材料をセットするパレットを小型化し、一度にセットするワークの数を従来機の123本から780本に増やして交換の手間を削減。ワーク交換時間は45秒から20秒に短縮した。砥石の交換装置は丸形から星形に変更して、同じ大きさでも収納できる砥石とノズルの数を6セットから8セットに増加。交換スピードも約15秒から約10秒に速めた。ワークを保持する主軸も回転数を上げ、砥石のドレス（目立て）や円筒研削の時間短縮につなげた。

高精度な連続加工を実現する内蔵型非接触測定システム「monocam2」を、オプションとして搭載することで、自動測定・補正が可能となる。内蔵型マイクロビジョンシステムによる高精度カメラと画像認識技術により、加工工程ごとに自動でワークの寸法測定を行い、許容値から外れた場合は次のワークへ自動で補正を行う。標準測定項目は、油穴位相検出、刃先位相検出、ウェブ厚など。各測定結果に対し、決められた各軸をオフセットすることで補正する。