

[優 秀 賞] 砂型鑄造法による極薄肉ステンレス鑄造技術

有限会社 共栄木型鑄造

〒254-0012 神奈川県平塚市大神2893-7

TEL.0463(54)5660

砂型を独自開発した熱風乾燥機であらかじめ加熱し、独自の算出方法による適切な鑄造方案に基づいて鑄込むことによりステンレス鋼の肉厚を6mmから1mmまでの極薄肉鑄造を可能にした鑄造技術。



大掛かりな設備が一切不要で、製作工程も一般の工程とほとんど変わらずに済むため製作コストの上昇が抑えられ、また大型の薄肉複雑形状製品の製造も可能。

鑄肌表面粗さはほぼ50S以下であり、ロストワックス鑄造法に匹敵する滑らかな表面を実現している。

薄肉の複雑形状で鑄造以外の製法で製作されるため高コストにつながっているステンレス部材や、精密鑄造法では金型費用の償却が難しい小ロット製品、大きさの制限により製作が困難な製品が主な対象で用途が広い。