

[優 秀 賞] 卓上4軸長尺形材加工装置「Sash-IN」



代表取締役社長
池上 正智氏

池上精工株式会社

〒457 0078 名古屋市南区塩屋町3-17

TEL.052(823)2223

<http://www.ikegami-seiko.co.jp/>

高速・コンパクトなCNC(Computer Numerical Control)切削加工機。X・Y・Z軸の3軸とC軸の4軸をパソコンNCで制御するユニットに、小型で高速のミーリング用スピンドルを搭載した、汎用加工対応のデスクトップタイプ加工装置。

V字形のクランプベースと自在回転形プレッシャーパッドによりアルミサッシに代表される複雑な断面形状をもつ長尺薄肉材料を専用の治具などがなくとも正確かつ容易にクランプできる。また、加工材料の断面方向に360度のワーク回転軸を有しているため、一度の取り付けで工作物に多方向からの切削加工と穴あけ加工ができる。

