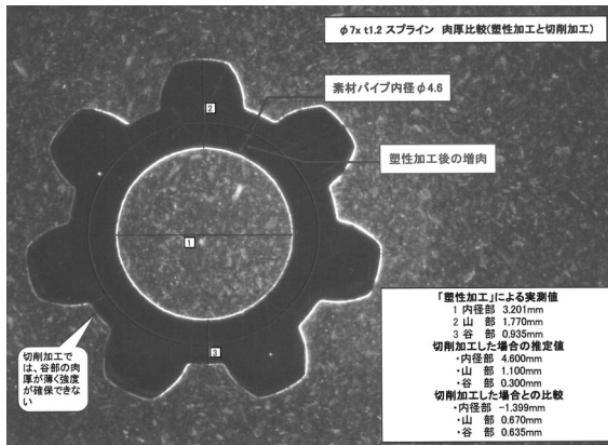


# [優 良 賞] 薄肉パイプ伝動軸の一体塑性加工技術



代表取締役

鶴磨 隆氏



インターナショナルアロイ株式会社

〒104-0032 東京都中央区八丁堀1-4-2

TEL.03(3297)1051

<http://www.interalloy.co.jp/>

草刈り機のパイプ伝動軸の両端スライン部を横型プレスで金型成形し一体加工する技術。丸型や角型などいろいろな形状に対応できる。

押し付け金型による後方押し出し法と特殊な芯金挿入法により薄肉パイプ両端部のスライン谷底部の肉厚が増強され、健全な嵌合部を作ることができる。従来の切削加工では不可能な薄肉パイプ伝動軸の軽量化を実現し、草刈り機の燃費・出力が向上する。また、塑性加工のため切削加工と異なり、油を使用せず、切粉も発生せず環境負荷が小さい。