

[優良賞] プレス金型縦切り用ロールカットシステム「TS ロール」



代表取締役社長
高橋 百利 氏

【技術経営特別賞】

株式会社 クライムエヌシーデー

〒 229-0015 神奈川県相模原市下溝 1096

TEL. 042 (777) 7333

<http://www.climb-ncd.co.jp/>

端切り用



セパレート用

従来、自動車用プレス製品などの金型成形におけるトリミング工程では、縦壁（縦切り部）が過酷な切断になるため、巨大バリの発生や上刃の著しい損傷が問題になっていた。対策として、複雑な寄せカムによる切断が行われているが、金型サイズが大きくなり、金型のコストアップにもなっていた。そのうえ、自動車用プレス製品には高張力鋼板の採用が拡大しつつあり、早急な対策が求められていた。

本システムはこれらの問題を解決するもの。切断抵抗により自転するロール刃を備えたユニットを縦切り部の上型に取り付けることにより、ハサミ切断と同じように、無音切断ができる。また、バリの発生が少なく、ロール刃の全円周が刃先となり、刃先耐久性が向上した。しかも金型サイズがコンパクトになり、型費の節減も実現している。端切り用とセパレート用の2種がある。